



名称 TITLE	日通 NT2523S	描画 DRAWN	校核 CHECKED	承認 APPROVED
全体図		大尺 SCALE	単位 mm DIMENSION	第三角法 3RD ANGLE
		年月日 DATE		
		製 DWG. NO.	N5113-0000	△

13735

13735

第2号様式

日通商事株式会社
東京製作所 殿

開業車第1502号
平成2年4月14日



改造自動車等審査請求書

指示事項:

1. 本試作は製造番号60-1139 の1台限りとする。
2. 本車両は全備、車両総重量、軸重 について基準の緩和を必要とする。
3. けん引車を定めたときは走行性能と制動能力の計算書、走行軌跡及びブレーキの補給の検討書提出すること。
4. けん引車は三菱 P-FV418HR (第5輪 18.0t) ショートP-CM88GT (第5輪 18.0t) で検討した。

主要諸元比較表 (改造、試作、組立)

届出者の氏名又は名称		日通商事株式会社東京製作所			種別用途		普通・貨物	
項目	基準車	改造車	基準	項目	基準車	改造車	基準	
車両重量	kg	11,100	—	車名	日通	—	—	
乗車定員	人	—	—	型式	NT2528S	—	—	
最大積載量	kg	25,000	—	形状	セミトラ	—	—	
車両総重量	kg	38,100	≦ 20 T	原動機の型式	—	—	—	
長さ	m	11.980	≦ 12	排気量	l	—	—	
幅	m	2.990	≦ 2.5	燃料の種類	—	—	—	
高さ	m	1.700	≦ 3.8	軸距	m	9.165+1.250=10.415	—	
荷台客室長さ	m	6.200	—	最小回転半径	m	※ 11.800	≦ 12	
内寸法幅	m	2.990	—	オーバーハングボデー後端まで	m	1.125	≦ 1.200	
高さ	m	—	—	荷台オフセット	m	4.240	—	
空車時荷重分布	kg	3,850	—	タイヤ前	—	—	—	
後	kg	3,575	—	サイズ後	11/70R22.5-14PR	—	—	
積車時荷重分布	kg	14,780	≦ 10 T	前	—	—	—	
後	kg	10,860	≦ 10 T	後	11/70R22.5-14PR	—	—	
積車時前輪荷重割合	%	—	≧ 18/20	積車時タイヤ荷重割合	%	97.8	≦ 100	
後	%	—	—	後	%	97.8	—	
軸距	m	1.940	—	最大安定傾斜角度	右	※ 54	一般≧35(30)	
後	m	1.940	—	左	※ 54	—	—	
制動能力	降力	kg	km/h	車わく強度	$\sigma B/\sigma = 5000/714.8 \times 2.5 = 2.79 > 1.0$	—	—	
空気圧	kg/cm ²	—	—	車輪強度	$N = 5500/899.4 \times 2.5 = 2.34 > N$	—	—	
推進	回転数	NC/N	/ =	操縦装置	—	—	—	
強度	強度	$\sigma B/\tau =$	/ =	懸架装置	$N = 8800/1087.4 \times 2.5 = 2.43 > N$	—	—	
検				制動装置	$N = 4200/1812 = 2.8 > N$	—	—	
計				連結装置	$N = / = X > N$	—	—	

注1. 主要諸元比較表右肩()内の改造、試作、組立は該当するものを○で囲むこと。
 注2. 能力強度等検算に必要としないものは、省略したものは×を記入する。
 注3. ※印は、三菱 P-FV418HR (第5輪 18.00トン)と連結時の計算値を示す。

改造概要説明書

目的	本トラは、基準内車両では輸送不可能な大型重量品の輸送を目的として安全確実に運搬できるように設計した試作車である。
車体	2輪8輪低床式セミトラ
全長	9.165m+1.250m=10.415m
軸距	1.940m
原動機	
動力伝達装置	
走行装置	後輪は20インチの全浮動式を使用し、2輪で1輪4輪のタイヤを装着する。 タイヤは 11/70R22.5-14PR を 8本使用する。
操縦装置	
制動装置	主ブレーキは後全輪に作動する空気式内部拡張式を使用する。 駐車ブレーキはスプリング式ブレーキチャンバーを使用してコントロールバルブにより作動する。
懸架装置	イコライザーとトラニオンシャフトより構成し、車軸とイコライザーを U ボルトで継ぎ、イコライザーの中心にトラニオンシャフトを通し、そのシャフトよりブラケットを取り付けてフレームと直接に取り付ける。
連結装置	キングピンを JIS D6802規格にて製作し取り付ける。
車わく	主要材はグースネック部、メインフレーム部を I 型溶接構造とし、クロスメンバー、アウトリガー、サイドレールに [型鋼を使用し全体の構造を梯子型にそれぞれ電気溶接にて締結する。
その他	

1373513735